

# Delikli kaldırma somunları

## Çelik / Paslanmaz Çelik

### ÖZELLİKLER

#### Çelik C 15 E ST

- sıcak dövme
- tavllanmış
- İşlenmiş temas yüzeyleri
- Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

#### Paslanmaz çelik NI

- sıcak dövme
- İşlenmiş temas yüzeyleri

#### Paslanmaz çelik A4

- sıcak dövme
- İşlenmiş temas yüzeyleri

### BİLGİ

DIN 582 kaldırma halkası somunlarının aşağıdaki kuralları, yukarıdaki tabloda verilen yük değerlerine ek olarak gözlenmelidir.

Delikli cıvata, iki birleşim yüzeyi arasında mükemmel teması sağlamak için tamamen vidalanmalıdır.

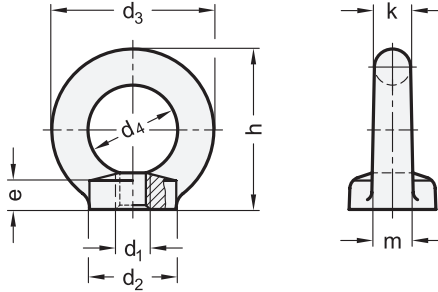
Her iki diş eşit uzunlukta ve taban malzemesiyle somun eşit derecede güçlü olmalıdır.

Kullanım talimatları ilave önemli bilgiler ve notlar da içermektedir. Kullanım talimatları teslimat kapsamındadır ve bir PDF dosyası olarak indirilebilir.

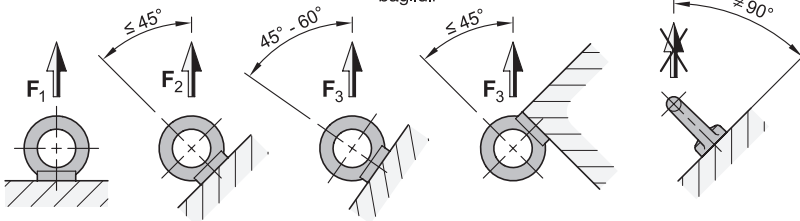
Resmi DIN standart sayfasından ilave M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 ve M100 x 6 boyutları belirtilmektedir.

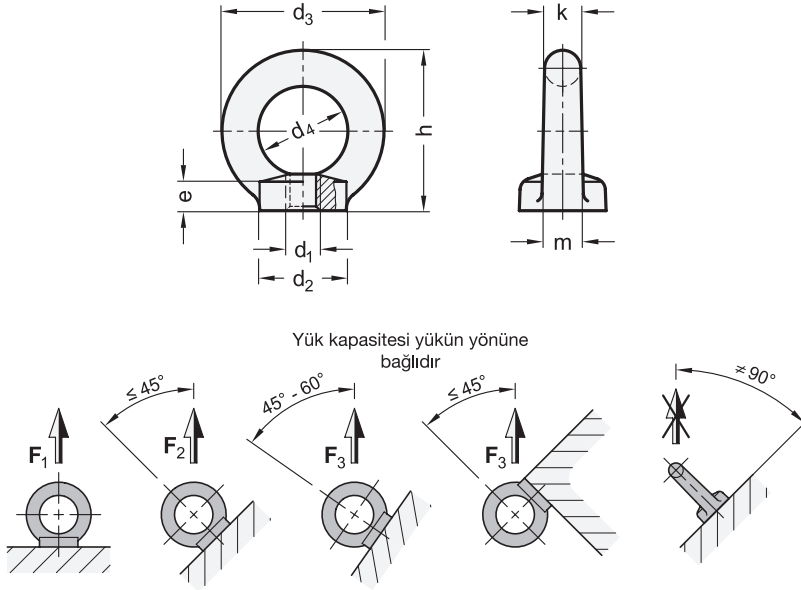
### TEKNİK BİLGİ

- Kullanma talimatı DIN 582 (bkz. sayfa )



Yük kapasitesi yükün yönüne bağlıdır





## DIN 582-ST

| Açıklama       | d1   | d2 | d3  | d4 | e   | h   | k  | m  | F1 maks.<br>N cinsinden | F2 maks.<br>N cinsinden | F3 maks.<br>N cinsinden | ⚖    |
|----------------|------|----|-----|----|-----|-----|----|----|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------|
| DIN 582-M6-ST  | M 6  | 20 | 36  | 20 | 8.5 | 36  | 8  | 10 | 750                     | 550                     | 380                     | 50   |
| DIN 582-M8-ST  | M 8  | 20 | 36  | 20 | 8.5 | 36  | 8  | 10 | 1400                    | 1000                    | 700                     | 78   |
| DIN 582-M10-ST | M 10 | 25 | 45  | 25 | 10  | 45  | 10 | 12 | 2300                    | 1700                    | 1150                    | 88   |
| DIN 582-M12-ST | M 12 | 30 | 54  | 30 | 11  | 53  | 12 | 14 | 3400                    | 2400                    | 1700                    | 167  |
| DIN 582-M16-ST | M 16 | 35 | 63  | 35 | 13  | 62  | 14 | 16 | 7000                    | 5000                    | 3500                    | 249  |
| DIN 582-M20-ST | M 20 | 40 | 72  | 40 | 16  | 71  | 16 | 19 | 12000                   | 8600                    | 6000                    | 380  |
| DIN 582-M24-ST | M 24 | 50 | 90  | 50 | 20  | 90  | 20 | 24 | 18000                   | 12900                   | 9000                    | 753  |
| DIN 582-M30-ST | M 30 | 65 | 108 | 60 | 25  | 109 | 24 | 28 | 32000                   | 23000                   | 16000                   | 1320 |
| DIN 582-M36-ST | M 36 | 75 | 126 | 70 | 30  | 128 | 28 | 32 | 46000                   | 33000                   | 23000                   | 2080 |

## DIN 582-NI

STAINLESS STEEL

| Açıklama       | d1   | d2 | d3 | d4 | e   | h  | k  | m  | F1 maks.<br>N cinsinden | F2 maks.<br>N cinsinden | F3 maks.<br>N cinsinden | ⚖   |
|----------------|------|----|----|----|-----|----|----|----|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----|
| DIN 582-M6-NI  | M 6  | 20 | 36 | 20 | 8.5 | 36 | 8  | 10 | 750                     | 550                     | 380                     | 50  |
| DIN 582-M8-NI  | M 8  | 20 | 36 | 20 | 8.5 | 36 | 8  | 10 | 1400                    | 1000                    | 700                     | 78  |
| DIN 582-M10-NI | M 10 | 25 | 45 | 25 | 10  | 45 | 10 | 12 | 2300                    | 1700                    | 1150                    | 88  |
| DIN 582-M12-NI | M 12 | 30 | 54 | 30 | 11  | 53 | 12 | 14 | 3400                    | 2400                    | 1700                    | 167 |
| DIN 582-M16-NI | M 16 | 35 | 63 | 35 | 13  | 62 | 14 | 16 | 7000                    | 5000                    | 3500                    | 249 |
| DIN 582-M20-NI | M 20 | 40 | 72 | 40 | 16  | 71 | 16 | 19 | 12000                   | 8600                    | 6000                    | 380 |
| DIN 582-M24-NI | M 24 | 50 | 90 | 50 | 20  | 90 | 20 | 24 | 18000                   | 12900                   | 9000                    | 753 |

## DIN 582-A4

STAINLESS STEEL

| Açıklama       | d1   | d2 | d3 | d4 | e   | h  | k  | m  | F1 maks.<br>N cinsinden | F2 maks.<br>N cinsinden | F3 maks.<br>N cinsinden | ⚖   |
|----------------|------|----|----|----|-----|----|----|----|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----|
| DIN 582-M6-A4  | M 6  | 20 | 36 | 20 | 8.5 | 36 | 8  | 10 | 750                     | 550                     | 380                     | 50  |
| DIN 582-M8-A4  | M 8  | 20 | 36 | 20 | 8.5 | 36 | 8  | 10 | 1400                    | 1000                    | 700                     | 78  |
| DIN 582-M10-A4 | M 10 | 25 | 45 | 25 | 10  | 45 | 10 | 12 | 2300                    | 1700                    | 1150                    | 88  |
| DIN 582-M12-A4 | M 12 | 30 | 54 | 30 | 11  | 53 | 12 | 14 | 3400                    | 2400                    | 1700                    | 167 |
| DIN 582-M16-A4 | M 16 | 35 | 63 | 35 | 13  | 62 | 14 | 16 | 7000                    | 5000                    | 3500                    | 249 |
| DIN 582-M20-A4 | M 20 | 40 | 72 | 40 | 16  | 71 | 16 | 19 | 12000                   | 8600                    | 6000                    | 380 |
| DIN 582-M24-A4 | M 24 | 50 | 90 | 50 | 20  | 90 | 20 | 24 | 18000                   | 12900                   | 9000                    | 753 |